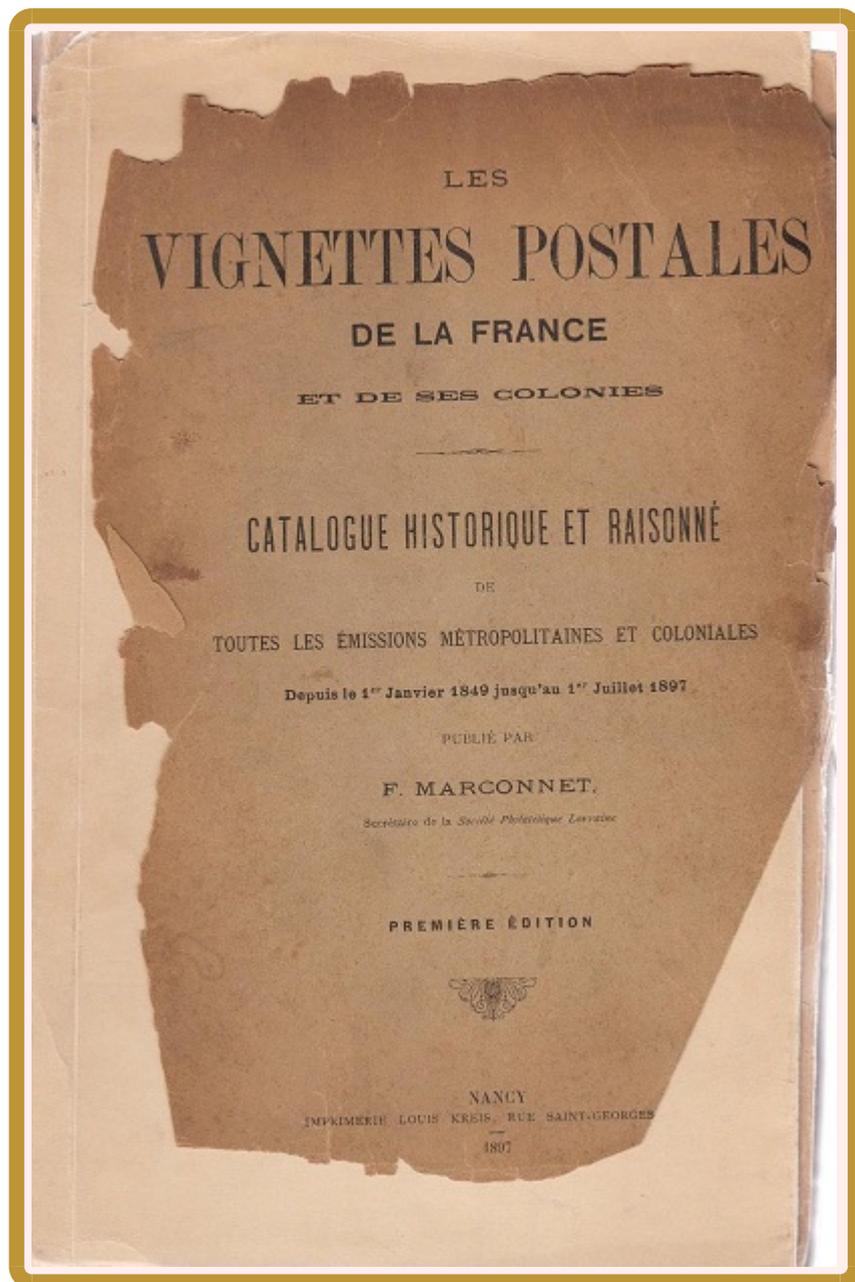


## Les vignettes postales de la France et de ses colonies



**Livre N° :** 2897

**Auteur(s) :** MARCONNET F.

**Année :** 1897

**Pages :** 432

**Ed :** Imp. Kreis, Nancy.

**Infos :** 2 vol. 1er, 432 p.  
2eme Atlas, 66  
planches.

**Position :** CC3

**Theme :** Philatelie